

- Hand-held,Small, Light
- Industrial standard screen
- 8s splicing time, 26s tube heating time
- 5800mAh and pluggable Li-battery, Typical 200 cycles
- ARC calibrated by temperature and air pressure automatically
- Automatically switching on windshield and heater in 4 step



Applicable fiber	SM(G.652), MM(G.651), DS(G.653), NZDS(G.655), others(including G.657)
Fiber count	Single
Applicable fiber dimensions	Cladding diameter: 80 -150 μ m, Coating diameter: 160 -900 μ m
Typical splice loss	0.02dB(SM), 0.01dB(MM), 0.04dB(DS), 0.04dB(NZDS)
Return loss	>60db
Fiber cleaved length	10-16mm (coating diameter< 250 μ m), 16mm(coating diameter: 250-1000 μ m)
Splicing program	40 groups
Operate mode	Manual, Automatic
Auto-heating	Available
Typical splicing time	8 seconds
Tube heating time	26 seconds for 60mm and 40mm shrinkable sleeves
Fiber view magnification	250X(X or Y view), 125X(X and Y view)
Viewing method and display	2 CMOS cameras, 4.3 inch color LCD monitor

Storage of splice result	4000 results
Loss evaluation	Available
Tension test	1.8-2.2N
Interface	GUI menu interface, easier operation
Battery capacity	5800mAh, typical 180 cycles(splice and tube heat), pluggable inner Li-battery
Power supply	Adaptor, input: AC100-240V(50/60HZ)
Electrode life	More than 4000 ARC discharges, can be replaced conveniently
Terminals	USB 2.0 port, for uploading splice results and upgrading software
Operating condition	Altitude: 0-5000m, Humidity: 0-95%, Temperature: -10℃~+50℃; Wind speed: max 15m/s
Dimension	149mm(L)x120mm(W)x127mm(H)
Weight	1.9kg including battery



Carrying BOX



Cleaver



Electrodes



Fiber Stripper



Fiber Stripping Pliers



Alcohol Bottle



Cooling Trap



Adapter



Power Cord



Carrying Strap



Operation Maunal

Comparatif soudeuse Fiberstar / soudeuse Fujikura 70S

Fonctionnalités

Fujikura 70S

SPECIFICATIONS

Applicable fibers	Single / SMF (G.652/657), MMF (G.651), DSF (G.653), NZDSF (G.655)
Cladding dia. / Sheath dia.	80-150µm / 100-3000µm
Cleave length	5mm to 16mm with sheath clamp
Splice mode / heating mode	Total 100 splice modes / 30 heating modes
Splice loss	0.02dB (SM), 0.01dB (MM), 0.04dB (DSF) and 0.04dB (NZDS) Measured by cut-back method relevant to ITU-T and IEC standards.
Attenuation splice function	Intentional high splice loss of 0.1dB to 15dB (0.1dB step) can be made for an in-line fixed attenuator.
Splice time	Typical 8sec ULTRA FAST Typical 7sec SM FAST, Typical 10sec SM AUTO
Tube heating time	Typical 13sec FP-03, coating dia.250µm Typical 14sec FP-03, coating dia.900µm Typical 9sec Slim 60mm ,coating dia.250µm
Splice result storage	Last 10,000 splices
Viewing methods / magnification	2 axis CMOS camera with 4.73" color LCD. X / Y (320X magnification), or both X and Y simultaneously (200X magnification)
Tension test	1.96 to 2.25N
Applicable protection sleeve	60mm, 40mm and Fujikura micro sleeves
No. of splice / heating per battery full charge**	Typical 200 cycles with BTR-09
Electrode life	3000 splices
Size / weight	146W x 159D x 150H (mm) / 2.8kg (including battery)
Operating condition	Altitude : 0 to 5,000m above sea level, Wind : 15m/sec Temperature : -10 to 50deg C, Humidity : 0 to 95%RH, non-dew
Resistance features*2	Shock : 76cm (30inch) all surface drop Dust : Exposure to dust (0.1 to 500µm dia Alumina Silicate), IP5X Rain : H=10mm/hr for 10min, IPX2
Other features	PC software upgrade / data management
Terminals	USB 2.0 (Mini-B type) connector for PC communication. 6-pin Mini-DIN connector for HJS-02 or HJS-03 power supply.

Applicable fiber	SM(G.652), MM(G.651), DS(G.653), NZDS(G.655), others(including G.657)
Fiber count	Single
Applicable fiber dimensions	Cladding diameter: 80 -150µm, Coating diameter: 160 -900µm
Typical splice loss	0.02dB(SM), 0.01dB(MM), 0.04dB(DS), 0.04dB(NZDS)
Return loss	>60db
Fiber cleaved length	10-16mm (coating diameter< 250µm), 16mm(coating diameter: 250-1000µm)
Splicing program	40 groups
Operate mode	Manual, Automatic
Auto-heating	Available
Typical splicing time	8 seconds
Tube heating time	26 seconds for 60mm and 40mm shrinkable sleeves
Fiber view magnification	250X(X or Y view), 125X(X and Y view)
Viewing method and display	2 CMOS cameras, 4.3 inch color LCD monitor

Différences / Ressemblances

L'exploitation des résultats des 2 tableaux montre que ces 2 soudeuses présentent des fonctionnalités similaires, quelques options sont toutefois incluses sur la S70

Pour résumer

- Mêmes types de fibres pouvant être prises en charge par les 2 machines
- Mêmes dimensions prises en charges pour le revêtement des fibres (classiquement 125µm) par contre la S70 permet de prendre en charge les diamètres supérieurs aux fibres classiques (250 / 900µm) puisqu'il reçoit jusqu'à 3mm de gaine
- Même atténuation typique (qualité d'épissurage) pour les 2 machines
- Prise en charge de la longueur de clivage des fibres dès 5mm pour la S70, et dès 10mm pour la nôtre
- 40 programmes combinés soudure / retreint sur notre machine contre 30 modes de retreint / 100 modes de soudures sur la S70
- Temps de soudure de 6 secondes pour la S70 en mode ultra rapide, 7 secondes en mode rapide et 10 secondes en mode auto, contre un seul mode auto de 8 secondes sur la nôtre.
- Retreint du thermo en 13/14 secondes pour la S70 et 26 secondes sur la nôtre.
- Caméras sur 2 axes pour les 2 avec écran couleurs pour les 2.
- Prise en charge automatique des paramètres extérieurs (vent / humidité / altitude / température) sur la nôtre et multigérables par arc sur la S70
- Batterie 200 cycles de soudures

La S70 propose en plus l'option atténuateur, permettant de créer une atténuation donnée sur une fibre

En conclusion, nous proposons une machine polyvalente, qualitative, à alignement cœur, qui prend en charge la paramètres automatiquement pour une prise en main rapide.

Idéale pour du terrain quotidien, elle réduira vos coûts d'installation par un budget d'acquisition maîtrisé.